

VIBRADOR ELECTRONICO ALTA FRECUENCIA

VH - VIBRADORES ELÉCTRICOS INTERNOS DE ALTA FRECUENCIA

APLICACIÓN	Compactación del hormigón
DESCRIPCIÓN	Vibradores eléctricos internos de alta frecuencia para una compactación del hormigón que se caracteriza por un alto rendimiento, velocidad constante y una notable resistencia a la abrasión.

CARACTERÍSTICAS

CICLO DE TRABAJO	Continuo S1
ENTRADA	42V-3ph - 200Hz
FRECUENCIA NOMINAL	12,000 vpm
AISLAMIENTO	F (T° max = 155 °C)
INTERRUPTORES TÉRMICOS	En el interior del stator. Max T °C = 150 °C
TEMPERATURA DE TRABAJO	Desde -20 °C to +40 °C
CABEZAL	Rodamiento de bolas: n°2 VHN 50 / VHN 59 - n°4 VHN 38 y gama completa VHP Rodamiento de rodillos: VHP-R 59 / VHP-R65 Certificación IP68 Tratamiento de endurecimiento para VHN / VHP-R y de cromo para VHP
CAJA DE INTERRUPTORES	Poliamida (nylon + 30 % de fibra de vidrio) con la junta , la protección del cable , color amarillo Certificación IP66 Diseñado para un uso continuo y resistente al desgaste
MANGUERA DE FUNCIONAMIENTO	Manguera de caucho SBR 5m con refuerzo textil interior
CABLE DE ALIMENTACIÓN	10m de cable eléctrico neopreno HO7RN -F con clavija 3 (42V - fase 3 , IP44)
ACABADOS	CABEZA VIBRANTE: pintado amarillo Ral 1007 (VHN / VHP-R), cromado (VHP) CAJA DE INTERRUPTOR: color amarillo Ral 1007