



BOMBA SUMERGIBLE 1 CV CON SENSOR LIQUIDOS

Datos Técnicos

Especificaciones estándar principales

Líquidos pertenentes, Consistencia y Temperatura	Agua lluvia, agua de manantiales, agua subterránea, agua con arena; 0–40°C (32–104°F)	
Bomba	Impulsor	Tipo Semi-Vortex
	Sello del eje	Sello mecánico doble
	Cojinete	Cojinete de bolas blindado
Motor	Especificación	Motor de inducción seco, Submergible, 2-Polos
	Aislamiento	Clase E
	Protector del motor (incorporado)	Protector en miniatura:
	Lubricante	SAE 10W/20W Tales como: –Aceite ISO VG No. 32 para turbinas –Aceite Shell Victrolia No. 27 –British Pet Energol THB No. 32 –Gulf Paramount No. 32 –Aceite Shell Tellus No. T22 –Shell Turbo T32
Conexión	Acoplamiento de la manguera (BSP, Barb, QD-2")	

Especificaciones estándar

Parte No.		PS2 500		PSA2 500	
		0008793 0008794 0008795 0008796 0009176 0009177 0620124	0009178	0008787 0008790 0008791 0008792 0009179 0009180 0620125	0009181
Bomba					
Alimentación eléctrica	V/Ø/Hz	230/1/50	110/1/50	230/1/50	110/1/50
Rated Current	A	2,9	6,2	2,9	6,2
Método de arranque		Capacitor-funcionamiento			
Diám. interno	mm (in.)	50 (2)			
Salida	kW (Hp)	0,48 (2/3)			
Cabezal máx.	m (ft.)	11 (36)			
Capacidad máx.	L/min (GPM)	220 (58)			
Presión máxima	kg/cm ² (psi)	1.19 (17)			
Capacidad de tamaño compacto	mm (in.)	6 (0,2)			
Peso*	Kg (lbs.)	9,5 (21)		10.0 (22)	

*El peso (masa) indicado anteriormente corresponde al peso de operación de la bomba propiamente tal, sin incluir el conjunto del cable.